

Venti honorerer de skærpede krav ved levering til DNU

Skærpede krav til hygiejne og tætheden i ventilationen ved sygehusbyggeri stiller store krav til leverandørerne. Venti har derfor faste procedurer for trykprøvning, emballering og håndtering, og de lever dermed op til kravene. Det gør virksomheden til en attraktiv leverandør.

Byggeriet af Det Nye Universitetshospital (DNU), bedre kendt som Skejby Sygehus, er i fuld gang. Her bygges over 250.000 m², som skal integreres med de nuværende 157.000 m². Venti er med som underleverandør af ventilationen på flere af etaperne. Netop nu er byggeriet af S2 på 38.000 m² i fuld gang.

Certificeret i tæthedsklasse D

Kravene til indeklima bliver større og større, og det gælder ikke mindst ved sygehusbyggeri. Det gør behandlingen af luft til en dyr affære, hvis man skal leve op til kravene. Som følge heraf er kravene til tæthed i ventilationen høje, da utætheder medfører en uøkonomisk drift. På byggeriet af DNU er der krav om, at ventilationen lever op til tæthedsklasse D. Venti har fået gennemgået hele sin produktion af cirkulære kanaler af SP, Sveriges Tekniske Forskningsinstitut og er nu certificerede i tæthedsklasse D.

Tilfredshed med leverancer

For at sikre, at kravene til klasse D overholdes, gennemfører byggepladsens fagtilsyn løbende

trykprøvninger af installationerne. Samtidig fører Venti en systematisk egenkontrol af alle komponenter. "Venti har draget yderst værdifulde erfaringer i de første faser i byggeriet af DNU," siger projektleder Kim Lauridsen fra GK Danmark A/S. "Dem bruger de nu konstruktivt og kan derfor i dag leve op til kravene til tæthed i henhold til klasse D samt de øvrige krav om eksempelvis emballering og håndtering. Vi er meget tilfredse med deres leverancer og med samarbejdet med Venti i øvrigt. Skulle der opstå problemer, rykker de altid hurtigt ud."

Godt samarbejde er afgørende

Et godt samarbejde mellem entreprenør, leverandør og montører er således afgørende for at leve op til de skærpede krav. Det er også baggrunden for, at Venti afholder workshops for montører. "Vores montører har været yderst tilfredse med udbyttet af workshoppen," siger adm. direktør Claus Sjøner fra Klimagruppen. "Mange af vores folk har 10-20 års erfaring, men blev trods det overraskede over at få et nærmere indblik i, hvor lidt der i grunden skal til, for at tætheden ikke er tilstræk-



Kontakt Venti for yderligere information på telefon: 86 92 22 66

Byggeriet af S2 på 38.000 m² i fuld gang. Det er den tredje etape Venti er leverandør til. Det samlede bebyggede areal på DNU bliver over 400.000 m².



kelig. Det kan blot være fordi, der anvendes en ekstra skrue. De har også været tilfredse med dialogen med Venti om, hvorfor monteringsvejledningen skal overholdes til punkt og prikke."

Tilfredshed hos Venti

Venti har i dag bevist, at de kan leve op til skærpede krav, som

findes ved eksempelvis sygehusbyggeri. "Vi har en klar forventning om, at det også vil gøre os attraktive som leverandør til mange andre projekter," siger produktchef Jørgen Sejer Søren-

sen, som er ansvarlig hos Venti for leverancen til DNU. "Vi har draget yderst nyttige erfaringer og anvendt dem konstruktivt. Det vil komme mange af vores kunder til gode fremover."

Styr på emballering, håndtering og logistik



Medarbejderne i Ventis produktion sørger for, at alle dele er forsvarligt emballeret og klar til levering. Venti benytter sammenklappelige rørbure på hjul til stor tilfredshed for deres samarbejdspartnere på DNU.



Rørbure med komponenter fra Venti leveres direkte til byggepladsen. Da der dagligt ankommer over 200 lastbiler, kræves det at leverancerne er præcise. Venti håndterer alt omkring logistikken, herunder bookning af leverancer.



Hygiejnekravene ved sygehusbyggeri er meget høje. Derfor emballeres komponenter til DNU straks efter, de er produceret. Projektleder Kim Lauridsen fra GK Danmark A/S (th) er meget tilfreds med, at Venti lever op til kravene, hvilket letter hele arbejdsprocessen.