

Det giver specielle udfordringer at arbejde på et sygehus i drift. Her bliver fleksibilitet, levering til tiden og i rette kvalitet ekstraordinært vigtigt.

Regionshospitalet Viborg

mdt

TILLIDSFULDT OG EFFEKTIVT SAMARBEJDE PÅ REGIONSOSPITALET I VIBORG

I et omfattende ESCO-projekt er Regionshospitalet i Viborg i fuld gang med en energirenovering på bl.a. ventilationsområdet. Siemens er hovedentreprenør på opgaven. Venti er leverandør til Brøndum, der står for ventilationsentreprisen.

Ventilationsanlæggene fra 70'erne og 80'erne i den 13 etager høje hospitalsbygning kan på trods af løbende vedligeholdelse ikke matche nutidens moderne anlæg hverken når det gælder lavt energiforbrug, automatik eller muligheden for individuelt tilpassede løsninger.

Væsentlige besparelser

Hospitalet renoveres samlet set for 130 mio., og man forventer via ESCO projektet at energibesparelsen kan tilbagebetale investeringen over de kommende 12 år. Investeringen på ventilationsområdet forventes tilbagebetalt over 10 år. Renoveringen omfatter alle aggregater og en del kanaler. Brøndum er ansvarlige for projektet og

har valgt Venti som leverandør på aggregater og kanaler.

Tillid, pris og leveringssikkerhed

"Baggrunden for valget af Venti var en kombination af, at vi kender dem og har stor tillid til deres arbejde, kvalitet og levering og samtidig var prisen også rigtig," siger afdelingschef for ventilation Michael Boye fra Brøndum. "Det er således første gang, vi bruger aggregater fra Venti, og her har vores gode relationer været en væsentlig årsag til, vi "turde" vælge dem."

Eurovent certificerede aggregater

Venti har både leveret standard aggregater og ka-



I forbindelse med projektet blev der opført en midlertidig udvendig elevator til at transportere de store aggregater til 14. etage.



aler samt lavet tilpassede løsninger, hvor der har været behov for det. "Vores Eurovent certificerede ventilationsaggregater fra Euroclima overholder de høje krav og standarder, der stilles i hospitalssektoren," fortæller salgsschef Christian Rothmann fra Venti. "Samtidig er de meget energieffektive med lave SEL værdier og høje virkningsgrader og understøtter dermed hospitalets mål om at reducere energiforbruget væsentligt."

Tilpassede løsninger

De eksisterende aggregater er nu udskiftet med 21 nye, mere effektive og energivenlige med luftmængder fra 14 - 32.000 m³/h. "På nogle af aggregaterne havde vi behov for at lave en tilpasset løsning, som kan arbejde med en større luftmængde - op til 40.000 m³/h," fortæller projektleder Karina Bak Petersen fra Brøndum. "Venti stod klar til at hjælpe med en løsning, og de har leveret side-by-side anlæg, som netop opfylder de specifikke krav."

Effektiv håndtering

Samtidig har Karina Bak Petersen fra Brøndum også oplevet et effektivt samarbejde med Venti i

dagligdagen. "Er der opstået problemer er Venti rykket hurtigt ud og har løst dem," fortæller hun. "De har også fundet løsninger på specielle udfordringer eksempelvis med at kunne få de store aggregater op til både 4. og 14. etage." Aggregaterne til montage på 4. etage skulle op med en af hospitalets egne elevatorer. Af pladsmæssige årsager kunne de ikke transporteres samlede. Venti løste udfordringen ved at levere disse aggregater som flat-pack anlæg.

Tilfredse montører

"Vores montører stod herefter for at samle og montere aggregaterne, hvilket har fungeret rigtig fint," siger Karina Bak Petersen. "Også på dette område har vores montører oplevet et godt samarbejde med Venti. Det samme gælder, hvis de står og mangler en kanal lige før arbejdstidsophør. Så ringer de til

Venti, som sørger for den ligger klar til afhentning næste morgen."

Specielle udfordringer på sygehus i drift

Alle involverede parter har desuden levet op til de specielle udfordringer, det giver at arbejde på et sygehus i drift. Det fortæller projektleder



Venti blev valgt på baggrund af vores store tillid til deres arbejde, kvalitet og levering samt, at prisen også var rigtig.



Venti producerer et komplet program af rektangulære og cirkulære ventilationskanaler og faconstykker på fabrikken i Hørning.



Venti har også leveret specialtilpassede løsninger, når vi havde behov for det.

Lars Bøttcher fra Siemens Building Technologies Division. "Her bliver levering til tiden og i rette kvalitet ekstraordinær vigtig. Vores samarbejdspartner har også været klar til at strække sig ekstra langt for

at få enderne til at nå sammen, hvilket er af stor betydning på et projekt som dette."

Michael Boye uddyber de specielle udfordringer: "Når vi lukker et eksisterende anlæg på en afdeling i drift ned for at udskifte aggregatet m.v., skal vi være sikre på, at de nye aggregater og kanaler ligger klar, så udskiftningen kan ske hurtigt. Her må leveringen aldrig svigte. Samtidig er der også meget præcise krav til leveringstiden, som skal foregå på bestemte tidspunkter og kunne ændres

med kort varsel, hvis der eksempelvis er en ambulance med udrykning på vej. Her har Venti levet op til vores forventninger."

Effektivt og tillidsfuldt samarbejde

Alt i alt har vi haft et effektivt og tillidsfuldt samarbejde med Venti på denne opgave," siger Michael Boye. "Derfor er jeg også sikker på, vi vil kontakte dem næste gang, vi står med et tilsvarende projekt for at få deres bud på opgaven."

VÆRDISKABENDE SAMARBEJDE MED STORT UDBYTT

- Omfattende energirenovering
- Investeringen tilbagebetales over 10 år, som følge af reduceret energiforbrug
- Effektiv håndtering
- Tillidsfuldt samarbejde
- Kundetilpassede løsninger